

FS400

IMPRIMANTE FIRST STEP™ MEJORADOR DE UNIÓN DEL ADHESIVO



1. DESCRIPCIÓN

El **IMPRIMANTE ROBERTS® FS400 First Step™** está formulado para garantizar la adhesión correcta de los pisos a los sustratos porosos. El **IMPRIMANTE FS400** evita la absorción excesiva de los adhesivos para crear un acabado uniforme y poder proteger el adhesivo y los pisos contra la alcalinidad. El **IMPRIMANTE FS400** ofrece una mejor superficie de adhesión para lograr un piso con acabado profesional.

Características y beneficios

- Imprimante de un solo componente listo para usar, sin necesidad de diluirlo
- Fórmula de secado rápido (30-60 minutos)
- Seca semitransparente de manera que las líneas de colocación permanecen visibles después de la aplicación
- Aumenta la tasa de cobertura del adhesivo
- Prepara los sustratos secos para obtener el mejor rendimiento del adhesivo
- Para usar en sustratos porosos
- Se puede usar como imprimante para sustratos a base de yeso preparados de acuerdo con ASTM F2419
- Protege contra la alcalinidad

Sustratos aprobados

Madera contrachapada de calidad APA y tablero de virutas orientadas (OSB)

Aglomerado de grado de unión

Placas base de cemento

Concreto

Concreto acústico

Yeso y concreto ligero

Parchado de pisos

Pisos con calefacción radiante <85 °F (30 °C)

2. INFORMACIÓN TÉCNICA

Tipo de producto:	Látex acrílico
Diluable o listo para usar:	Listo para usar
Color:	Green
Olor:	Extremadamente poco
Aplicación:	Rodillo de agarre de 3/8" (9.52 mm)
Cobertura:	350-400 ft ² /gal (8.59-9.84 m ² /l)
Inflamabilidad:	No inflamable
Tiempo de curado:	30-60 minutos
HR (ASTM F2170):	85% de HR
pH de la superficie:	<12
Rango de emisión de vapor de humedad (MVER) (ASTM F1869):	5 lb (2.27 kg) MVER
Porosidad (ASTM F3191):	se requiere CPS 1+
Vida útil:	2 años desde la fecha de fabricación si se almacena en interiores en el envase original sin abrir en un rango de temperatura de 50 °F a 90 °F (de 10 °C a 32 °C)
Almacenamiento:	Evitar el congelamiento
Componentes orgánicos volátiles (COV):	0 g/L



VIDA ÚTIL
2 AÑOS



RESISTENCIA
A LA HUMEDAD



TIEMPO DE
SECADO RÁPIDO



GARANTÍA
DE POR VIDA

3. INSTRUCCIONES

Limitaciones

- No usar con ningún otro sellador o encapsulador
- No colocar sobre ninguna sustancia que contenga asbesto
- No aplicar sobre residuos de adhesivo, incluido adhesivo recortado
- No usar junto con un adhesivo a base de poliuretano
- No es una barrera contra la humedad

Preparación

La prueba de humedad se debe realizar antes de comenzar con la instalación. Los contrapisos y los sustratos deben estar limpios, sólidos desde el punto de vista estructural, secos y planos. Todos los contrapisos de concreto deben cumplir con ASTM F710. No deben tener sustancias ni residuos que puedan evitar la absorción correcta, como polvo, suciedad, pintura, aceite, solvente, resina, residuo de adhesivos anteriores, removedor de adhesivos, etc. Se deben reparar de forma adecuada todas las grietas, desportillados, huecos, juntas o puntos elevados del sustrato. Los compuestos del parchado deben ser adecuados para la aplicación, y deben aplicarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

El IMPRIMANTE FS400 debe aclimatarse durante 48 horas antes de usarse. Se debe mantener una temperatura y una humedad ambiente relativa estables (entre 65 °F y 95 °F [18 °C y 35 °C], y <65% de HR ambiente, respectivamente) antes, durante y después de la instalación. Se deben seguir todos los estándares de la industria y las recomendaciones del fabricante del piso para la uniformidad, aclimatación y aplicación de todos los materiales del piso.

Instalación

Aplique el IMPRIMANTE ROBERTS FS400 FIRST STEP™ con un rodillo de agarre de 3/8" (9.52 mm) de forma tal que quede una capa uniforme sobre toda la superficie del piso. Asegúrese de mantener el rodillo del aplicador húmedo con material. Solo se requiere una capa. Deje que el imprimante se seque de 30 a 60 minutos o hasta que esté completamente seco y endurecido al tacto. Los contenedores se deben mantener bien cerrados cuando no se usen. Realice una prueba de unión con el IMPRIMANTE FS400 sobre cualquier compuesto de parchado antes de la aplicación general de cualquiera de los dos.

Limpieza

Limpie los derrames con agua jabonosa; los residuos secos pueden necesitar solventes minerales o removedores a base de solventes. Se debe verificar la compatibilidad con el limpiador en una pieza de piso aparte.

4. DISPONIBILIDAD



EUA

Balde plástico de 1 gal (3.78 l) FS400-1 075378001188

Balde plástico de 4 gal (15 l) FS400-4 075378001171



made in
USA

CERTIFIED BY
SCS Global Services

ROBERTS® y el logotipo e® son marcas registradas de Roberts Consolidated Industries, Inc. • Q.E.P.® es una marca registrada de Q.E.P. Co., Inc. LEED® y su logotipo correspondiente son una marca registrada propiedad de Green Building Council® de los Estados Unidos • Microban® es una marca registrada de Microban Products Company.

01025-01107

5. GARANTÍA

Roberts Consolidated Industries Inc. ofrece una garantía limitada del producto cuando se instala conforme a las especificaciones impresas.

GARANTÍA LIMITADA: Garantía limitada de 10 años, siempre que el producto se haya aplicado correctamente dentro de su vida útil y de acuerdo con: (a) las especificaciones de la Hoja de Datos del Producto ROBERTS, (b) las regulaciones y códigos gubernamentales y las prácticas estándar de la industria, y (c) las directrices de los fabricantes del producto para el revestimiento del piso específico instalado. El imprimante Roberts FS400 FIRST STEP™ está diseñado y tiene garantía solo para usarse junto con adhesivos compatibles fabricados por Roberts Consolidated Industries, Inc.

La **GARANTÍA DE POR VIDA LIMITADA** solo aplica a las instalaciones realizadas por instaladores profesionales certificados. Visite robertsconsolidated.com o llame al (866) 435-8665 para conocer más sobre la garantía.

SERVICIO TÉCNICO

Para recibir soporte técnico, o en caso de tener preguntas sobre la instalación que este documento no haya cubierto, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico al (706) 277-5294 en los Estados Unidos.



Roberts Consolidated Industries, Inc.
300 Cross Plains Blvd, Dalton, GA 30721
Servicio de atención al cliente: (866) 435-8665
Soporte técnico: (706) 277-5294
robertsconsolidated.com

a quality brand of
QEP